

**รายงานการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยเมอริส จำกัด
สวนอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น
วันที่ 7-8,20 เมษายน 2565
Report CAP No.0124/22**

ที่อยู่ : เลขที่ 60/10 หมู่ 3 สวนอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น
ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
โทรศัพท์ : 038 891 402 5 โทรสาร : 038 891 406
บุคคลติดต่อ : คุณนิภาว / Safety Officer

วันที่ออกรายงาน.....

รายงานการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยเมอริส จำกัด
สวนอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น
วันที่ 7-8,20 เมษายน 2565

บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการตรวจวัดและติดตามผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศและสภาวะแวดล้อมในการทำงานจากกระทรวงอุตสาหกรรม ซึ่งทางบริษัท ฯ ได้เป็นนิติบุคคลที่ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษตามประกาศของกระทรวงอุตสาหกรรม ทะเบียนเลขที่ **บ-123-49-074** และได้ขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ทะเบียนเลขที่ **จ-090**

โดยคณะกรรมการทำงาน ประกอบด้วย

เจ้าหน้าที่แผนกเทคนิค ฝ่ายวิศวกรรมบริการ

- | | | | |
|----|--------------|---------------|----------------------------------|
| 1. | นาย นันทวุฒิ | จันทร์แจ่มศรี | (ผู้จัดการแผนกด้านดำเนินการ) |
| 2. | นาย ราวีพล | พวงจำปา | (ผู้จัดการแผนกด้านอุปกรณ์เทคนิค) |
| 3. | นาย พัทธ์ชัย | แสงผึ้ง | (วท.บ.) |
| 4. | นาย วัชรพงษ์ | ก้อมชัยภูมิ | (วท.บ.) |
| 5. | นาย ชาญณรงค์ | พิกุลจินดา | (วท.บ.) |
| 6. | นาย ธนวัฒน์ | ชะโมะโตะ | (วท.บ.) |
| 7. | นาย ปรานันต์ | ทองสุกรี | (วท.บ.) |

เจ้าหน้าที่แผนกวิชาการ ฝ่ายวิศวกรรมบริการ

- | | | | |
|----|-----------------|---------------|------------------------|
| 1. | นางสาว ปัทมาพร | เจริญทรัพย์ | (ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ) |
| 2. | นางสาว สุกัญญา | ศรีผา | (วท.บ.) |
| 3. | นางสาว จุรีภรณ์ | ทองดี | (วท.บ.) |
| 4. | นางสาว พิษประภา | สิทธิสุขไพศาล | (วท.บ.) |

เจ้าหน้าที่ตรวจสอบ ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

- | | | |
|----|------------------|-------------|
| 1. | นางสาว ปรารชญา | มณฑิพย์ |
| 2. | นางสาว ปัทมาพร | เจริญทรัพย์ |
| 3. | นางสาว กรีสุคนธ์ | นาคสังข์ |

ลายมือชื่อ









สารบัญ

Executive Summary

บทสรุปสำหรับผู้บริหาร

4

Industrial Hygiene

การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

5

แรงสั่นสะเทือน

15

Appendix

Standard

Laboratory Register

Calibration Certificate

EXECUTIVE SUMMARY

บทสรุปสำหรับผู้บริหาร

จากการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของ บริษัท ไทยเมอริส จำกัด : สวนอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น ประจำปี 2565 ในวันที่ 7-8,20 เมษายน 2565 สรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

1. ผลการตรวจวัดสภาวะแวดล้อมในการทำงานภายในสถานปฏิบัติงาน

ประเภทสภาวะแวดล้อมในการทำงาน	จำนวนจุดตรวจวัด	สรุปผลการตรวจวัด		รายละเอียดที่หน้า
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1 ระดับความร้อน (WBGT)	36	36	-	6-8
2 แสงสีสะท้อน	2	2	-	15

INDRUSTRIAL HYGIENE

- Heat Level

- Other

การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

1. วิธีการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน เป็นไปตามมาตรฐานการตรวจวัดตามมาตรฐานของประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง “หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (หมวด 2 การตรวจวัดระดับความร้อนและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ)” เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดระดับความร้อน ได้แก่ Heat Stress Monitor โดยต้องตรวจวัดในช่วงระยะเวลาที่คาดว่าจะได้รับอันตรายจากความร้อนสูงสุด

2. ผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

ตารางแสดงผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทยเมอริส จำกัด / สวนอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น

1. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด :

7 เมษายน 2565

8 เมษายน 2565

2. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า 1 เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

เครื่องตรวจวัดระดับความร้อน (ชนิด/ประเภท)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	CAP Serial No.
1 Heat Stress Monitor	QUESTEMP 10	JX5040027	ISO 7243	5/4/2022	H1
2 Heat Stress Monitor	QUESTEMP 10	JX6100038	ISO 7243	28/3/2022	H2
3 Thermal Environment Monitor	QUESTEMP 32	TPRO30003	ISO 7243	4/3/2022	H5
4 Thermal Environment Monitor	QUESTEMP 32	TPRO30004	ISO 7243	4/3/2022	H6
5 Thermal Environment Monitor	QUESTEMP 32	TPRO30006	ISO 7243	4/3/2022	H7
6 Thermal Environment Monitor	QUESTEMP 32	TPW020017	ISO 7243	5/4/2022	N/A
7 Thermal Environment Monitor	QUESTEMP 32	TPW020018	ISO 7243	5/4/2022	N/A
8 Thermal Environment Monitor	QUESTEMP 32	TPW020019	ISO 7243	5/4/2022	N/A
9 Thermal Environment Monitor	QUESTEMP 32	TPW020020	ISO 7243	5/4/2022	N/A

3. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับของ SEG ⁽¹⁾	บริเวณที่ทำการตรวจวัด ⁽²⁾	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัดน.-.....น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL) ⁽³⁾			ผลการประเมิน ⁽⁴⁾ (ระบุว่าเป็น เกณฑ์/ไม่ เกณฑ์)	เกณฑ์ มาตรฐาน	CAP Serial No.
				T _{NMB}	T _{DB}	T _{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงาน ที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงาน ที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปาน กลาง/เบา)			
1	Material Stock	คุณอภิรักษ์ นิกุลรัมย์	10.00-12.00	25.0	33.7	34.2	in	27.8	ยืน / Check Stock, บังคับเขรยยก		150	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	H1
2	Tooling	คุณสุรเดช พูลผลา	10.00-12.00	24.8	31.7	32.0	in	27.0	งานควบคุมเครื่องจักร		114	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	N/A
3	Header Group 1 M/C No.183	คุณวิทวัส เทียวพันธ์	10.00-12.00	25.0	34.3	35.0	in	28.0	งานควบคุมเครื่องจักร		114	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	H7
4	Header Group 2 M/C No.105	คุณพงษ์สิทธิ์ อันแย้	10.00-12.00	25.7	35.5	36.0	in	28.8	งานควบคุมเครื่องจักร		114	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	N/A
5	Auto Rolling M/C 016	คุณปริญญา คำเสียง	10.00-12.00	26.2	35.5	36.0	in	29.1	งานควบคุมเครื่องจักร		114	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	H6
6	Auto Rolling M/C 076	คุณมนตรี ไพธิพิบูล	10.00-12.00	26.5	35.2	35.6	in	29.2	งานควบคุมเครื่องจักร		114	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	H2
7	Auto Rolling M/C 016	คุณเกียรติภพ การดัก	10.00-12.00	25.8	35.0	35.5	in	28.7	งานควบคุมเครื่องจักร		114	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	N/A
8	Heat Line 1 / End Line	คุณอนุชิต คุ้มกระโทก	10.00-12.00	26.5	38.1	39.1	in	30.3	ยืน / นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่อง		150	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	H5
9	Heat Line 2 / Head Line	คุณศราวุธ แอบสระน้อย	10.00-12.00	27.7	36.9	38.4	in	30.9	ยืน / นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่อง		150	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	N/A
10	Heat Line 3 / End Line	คุณอนุชิต คุ้มกระโทก	10.00-12.00	26.0	37.8	38.3	in	29.7	ยืน / นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่อง		150	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	N/A

3. (ต่อ) ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับ ของ SEG ⁽¹⁾	บริเวณที่ทำการตรวจวัด ⁽²⁾	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ ละ SEG	เวลาตรวจวัด ...น.-...น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL) ⁽³⁾			ผลการประเมิน ⁽⁴⁾ (ระบุว่าเป็น เกณฑ์/ไม่ เป็นเกณฑ์)	เกณฑ์ มาตรฐาน	CAP Serial No.
				T _{NMB}	T _{DB}	T _{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงาน ที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงาน ที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปาน กลาง/เบา)			
11	Heat Line 4 / Head Line	คุณพัฒนพงษ์ เทรโคทสง	13.00-15.00	26.9	36.9	38.1	in	30.3	ยืน / นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่อง		150	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	N/A
12	Heat Line 5 / End Line	คุณพัฒนพงษ์ เทรโคทสง	13.00-15.00	27.0	37.5	38.7	in	30.5	ยืน / นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่อง		150	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	N/A
13	Shot Blast	คุณสุทัศน์ มาตมิต	13.00-15.00	26.0	37.2	38.9	in	29.9	ยืน / งานควบคุมเครื่องจักร		114	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	H6
14	Surface No.5 / End Line	คุณอภิวัฒน์ ยืนยาว	13.00-15.00	26.1	35.8	36.4	in	29.2	ยืน / นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่อง		150	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	N/A
15	Surface No.4 / End Line	คุณสรพงษ์ ภูเดช	13.00-15.00	26.4	36.0	36.9	in	29.6	ยืน / นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่อง		150	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	H2
16	Surface No.3 / Head Line	คุณอดิศร เรืองสง่า	13.00-15.00	28.0	37.2	38.3	in	31.1	ยืน / นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่อง		150	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	N/A
17	Geoment Line	คุณสยาม สมพร	13.00-15.00	26.8	36.9	38.2	in	30.2	ยืน / นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่อง		150	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	H7
18	Geoment / NPE	คุณสาวิตรี หวางษ์	13.00-15.00	25.4	36.3	37.0	in	28.9	นั่ง / มาร์คหัวชิ้นงาน		114	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	H1
19	ONP-1	คุณประมวล ชัยกลาง	13.00-15.00	25.7	36.0	36.8	in	29.0	ยืน / นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่อง		150	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	H5
20	OCT Area	คุณพีรพัฒน์ พลประเสริฐ	13.00-15.00	25.4	36.1	36.5	in	28.7	ยืน / นำชิ้นงานเข้า-ออกเครื่อง		150	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	N/A
21	WasteWater Treatment	คุณสง่า มหาวงษ์	09.00-11.00	25.0	34.2	34.8	in	27.9	งานควบคุมเครื่องจักร, ตรวจสอบชิ้นงาน		114	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	H1
22	Header Group 4 M/C 064	คุณศุภชัย ศรีอุทัย	09.00-11.00	25.3	36.6	36.9	in	28.8	งานควบคุมเครื่องจักร, ตรวจสอบชิ้นงาน		114	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	H5
23	Header Group 3 M/C 079	คุณณัฐกร แสนวัฒน์	09.00-11.00	26.8	36.4	37.0	in	29.9	งานควบคุมเครื่องจักร, ตรวจสอบชิ้นงาน		114	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	H2
24	Header Group 3 M/C 137	คุณสุนทร โทพนา	09.00-11.00	27.1	36.7	37.1	in	30.1	งานควบคุมเครื่องจักร, ตรวจสอบชิ้นงาน		114	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	N/A
25	Material Stock Phase 5-6	คุณประวิทย์ ชันดี	09.00-11.00	26.8	36.2	38.2	in	30.2	ยืน / Check Stock		114	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	N/A
26	Semi Pass Through	คุณณัฐพงษ์ พะวงจิตร	09.00-11.00	25.5	35.8	36.2	in	28.7	Check Stock		114	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	H7
27	Packing Fac.2 Line 3	คุณจันทงค์ นามวงษา	11.30-13.30	26.5	27.6	30.1	in	27.6	ยืน / Packing		150	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	H1
28	Packing Fac.2 Line 7	คุณธีรภาพ วาทพ	11.30-13.30	25.0	34.0	34.8	in	27.9	ยืน / Packing		150	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	H7
29	Stack in Fac.2 Line 6	คุณวุฒิสักดิ์ สุปะภา	11.30-13.30	24.9	33.9	35.0	in	27.9	ยืน / ตรวจสอบชิ้นงาน		114	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	H5
30	Machining M/C No.165	คุณวุฒิชัย ไชยแก่น	11.30-13.30	24.8	33.9	34.5	in	27.7	ยืน / งานควบคุมเครื่องจักร		114	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	N/A
31	Machining M/C No.112	คุณสมรส เพชรกล้า	11.30-13.30	24.7	33.6	34.9	in	27.8	ยืน / งานควบคุมเครื่องจักร		114	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	H2
32	Machining M/C No.163	คุณสมรส เพชรกล้า	11.30-13.30	24.7	33.6	34.9	in	27.8	ยืน / งานควบคุมเครื่องจักร		114	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	N/A
33	Hand Rolling M/C 020	คุณเสาวนีย์ ชันดี	11.30-13.30	24.6	33.2	34.4	in	27.5	ยืน / ตรวจสอบชิ้นงาน		114	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	N/A

3. (ต่อ) ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับ ของ SEG ⁽¹⁾	บริเวณที่ทำการตรวจวัด ⁽²⁾	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ ละ SEG	เวลาตรวจวัดน.-.....น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL) ⁽³⁾			ผลการประเมิน ⁽⁴⁾ (ระบุว่าเกิน เกณฑ์/ไม่เกิน เกณฑ์)	เกณฑ์ มาตรฐาน	CAP Serial No.
				T _{NMB}	T _{DB}	T _{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงาน ที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงาน ที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปาน กลาง/เบา)			
34	QC Inspection Line E-5 Fac.2	คุณอมรา ชำนาญ	11.30-13.30	24.5	33.2	34.2	in	27.4	นั่ง / ตรวจสอบชิ้นงาน		114	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	N/A
35	QC Inspection Line B-5 Fac.2	คุณอโณทัย แซ่ลู่	11.30-13.30	24.3	33.3	34.1	in	27.2	นั่ง / ตรวจสอบชิ้นงาน		114	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	N/A
36	KZM Sorting M/C No.0058	คุณชุมพล ยอดเพชร	11.30-13.30	24.5	33.4	34.2	in	27.4	งานควบคุมเครื่องจักร		114	งานเบา	ไม่เกินเกณฑ์	34	H6

หมายเหตุ :

1. SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน
2. บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้แบบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุจุดตั้งเครื่องมือและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ
3. กรณีที่ลักษณะงานที่ลูกจ้างปฏิบัติมีความแตกต่างกันหรือผสมผสาน ให้แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้
4. ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 หมวด 1 ความร้อน ข้อ 2

3. สรุปผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดระดับความร้อน (Tg และ Tnwb) มาคำนวณหาค่า WBGT และนำค่า WBGT มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง พ.ศ. 2559 เรื่อง "กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง (หมวด 1 ความร้อน ข้อ 2)" พบว่า ค่าระดับความร้อน (WBGT) ที่ทำการตรวจวัด จากทุกพื้นที่ที่ตรวจวัด (36 จุดตรวจวัด) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

4. รูปภาพประกอบการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน



Area : Material Stock



Area : Tooling



Area : Header Group 1 M/C No.183



Area : Header Group 2 M/C No.105



Area : Auto Rolling M/C 016



Area : Auto Rolling M/C 076



Area : Auto Rolling M/C 016



Area : Heat Line 1 / End Line



Area : Heat Line 2 / Head Line



Area : Heat Line 3 / End Line



Area : Heat Line 4 / Head Line



Area : Heat Line 5 / End Line



Area : Shot Blast



Area : Surface No.5 / End Line



Area : Surface No.4 / End Line



Area : Surface No.3 / Head Line



Area : Geoment Line



Area : Geoment / NPE



Area : ONP-1



Area : OCT Area



Area : WasteWater Treatment



Area : Header Group 4 M/C 064



Area : Header Group 3 M/C 079



Area : Header Group 3 M/C 137



Area : Material Stock Phase 5-6



Area : Semi Pass Through



Area : Packing Fac.2 Line 3



Area : Packing Fac.2 Line 7



Area : Stack in Fac.2 Line 6



Area : Machining M/C No.165



Area : Machining M/C No.112



Area : Machining M/C No.163



Area : Hand Rolling M/C 020



Area : QC Inspection Line E-5 Fac.2



Area : QC Inspection Line B-5 Fac.2



Area : KZM Sorting M/C No.0058

การตรวจวัดแรงสั่นสะเทือนเฉลี่ย

1. วิธีการตรวจวัดแรงสั่นสะเทือนเฉลี่ย

การตรวจวัดแรงสั่นสะเทือนเฉลี่ย เป็นไปตามมาตรฐานการตรวจวัดของประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 37 พ.ศ. 2553 เรื่อง “กำหนดมาตรฐานความสั่นสะเทือนเพื่อป้องกันผลกระทบต่ออาคาร” เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดแรงสั่นสะเทือนเฉลี่ย ได้แก่ Minimate Plus Base Unit

2. ผลการตรวจวัดแรงสั่นสะเทือนเฉลี่ย

ตาราง ผลการตรวจวัดแรงสั่นสะเทือนเฉลี่ย

ข้อมูลที่ตรวจวัด						
โรงงาน	บริษัท ไทยเมอริส จำกัด					
ที่ตั้งโรงงาน	สวนอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น					
วันที่ทำการตรวจวัด	20 เมษายน 2565 โดย บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด					
	ใช้เครื่อง Minimate Plus Base Unit : Serial S/N No.BE17487					
ผลการตรวจวัด						
ลำดับ ที่	พื้นที่ / บริเวณ	พารามิเตอร์	หน่วย	ทิศทาง		
				แกน X	แกน Z	แกน Y
				Long	Tran	Vert
1	Header ที่เวลา 15:41 น.	ความเร็วของอนุภาค	มม./วินาที	0.197	0.197	0.221
		ความถี่	เฮิรตซ์	>100	>100	>100
		ค่ามาตรฐาน	มม./วินาที	50 ⁽¹⁾	50 ⁽¹⁾	50 ⁽¹⁾
2	Locker Room ที่เวลา 15:55 น.	ความเร็วของอนุภาค	มม./วินาที	0.205	0.189	0.221
		ความถี่	เฮิรตซ์	>100	>100	>100
		ค่ามาตรฐาน	มม./วินาที	50 ⁽¹⁾	50 ⁽¹⁾	50 ⁽¹⁾

ที่มา : บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 37 พ.ศ. 2553 เรื่อง “กำหนดมาตรฐานความสั่นสะเทือนเพื่อป้องกันผลกระทบต่ออาคาร” เทียบมาตรฐานตามความสั่นสะเทือน (อาคารประเภทที่ 1 และเป็นกรณีที่ 1)

3. สรุปผลการตรวจวัดแรงสั่นสะเทือนเฉลี่ย

ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 37 พ.ศ. 2553 เรื่อง “กำหนดมาตรฐานความสั่นสะเทือนเพื่อป้องกันผลกระทบต่ออาคาร” พบว่า

1. ที่พื้นที่บริเวณ Header เมื่อเทียบในตารางข้อ 2 จัดอยู่ในอาคารประเภทที่ 1 และเป็นความสั่นสะเทือนกรณีที่ 1 หมายความว่า ความสั่นสะเทือนที่ไม่ทำให้เกิดการล่าและการสั่นพ้องของโครงสร้างอาคาร พบว่า ความเร็วของอนุภาคที่แนวแกน X (Long) , แกน Y (Vert) และ แกน Z (Tran) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

2. ที่พื้นที่บริเวณห้อง Locker Room เมื่อเทียบในตารางข้อ 2 จัดอยู่ในอาคารประเภทที่ 1 และเป็นความสั่นสะเทือนกรณีที่ 1 หมายความว่า ความสั่นสะเทือนที่ไม่ทำให้เกิดการล่าและการสั่นพ้องของโครงสร้างอาคาร พบว่า ความเร็วของอนุภาคที่แนวแกน X (Long) , แกน Y (Vert) และ แกน Z (Tran) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

4. รูปภาพประกอบการตรวจวัดแรงสั่นสะเทือนเฉลี่ย



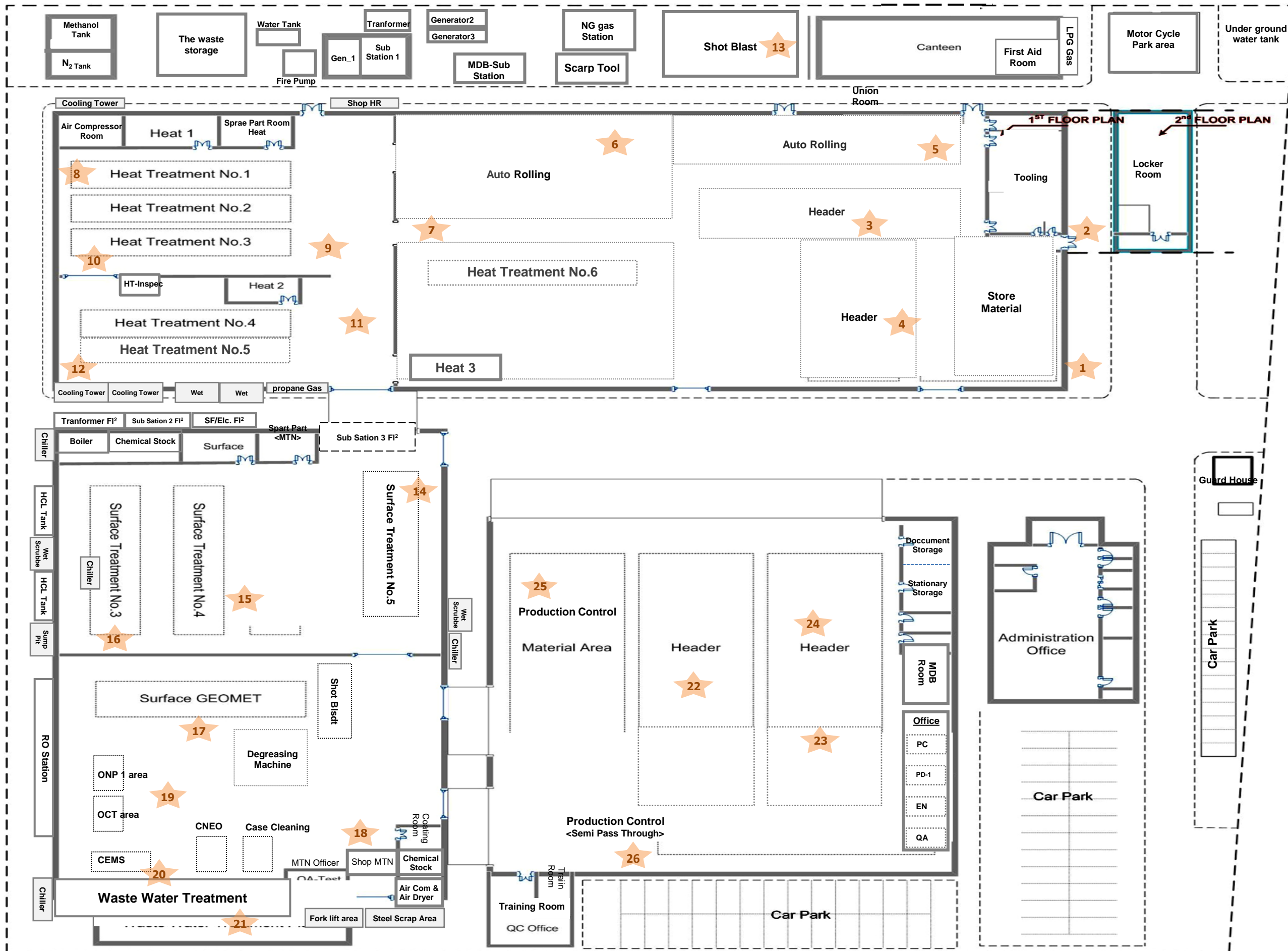
Area : Header



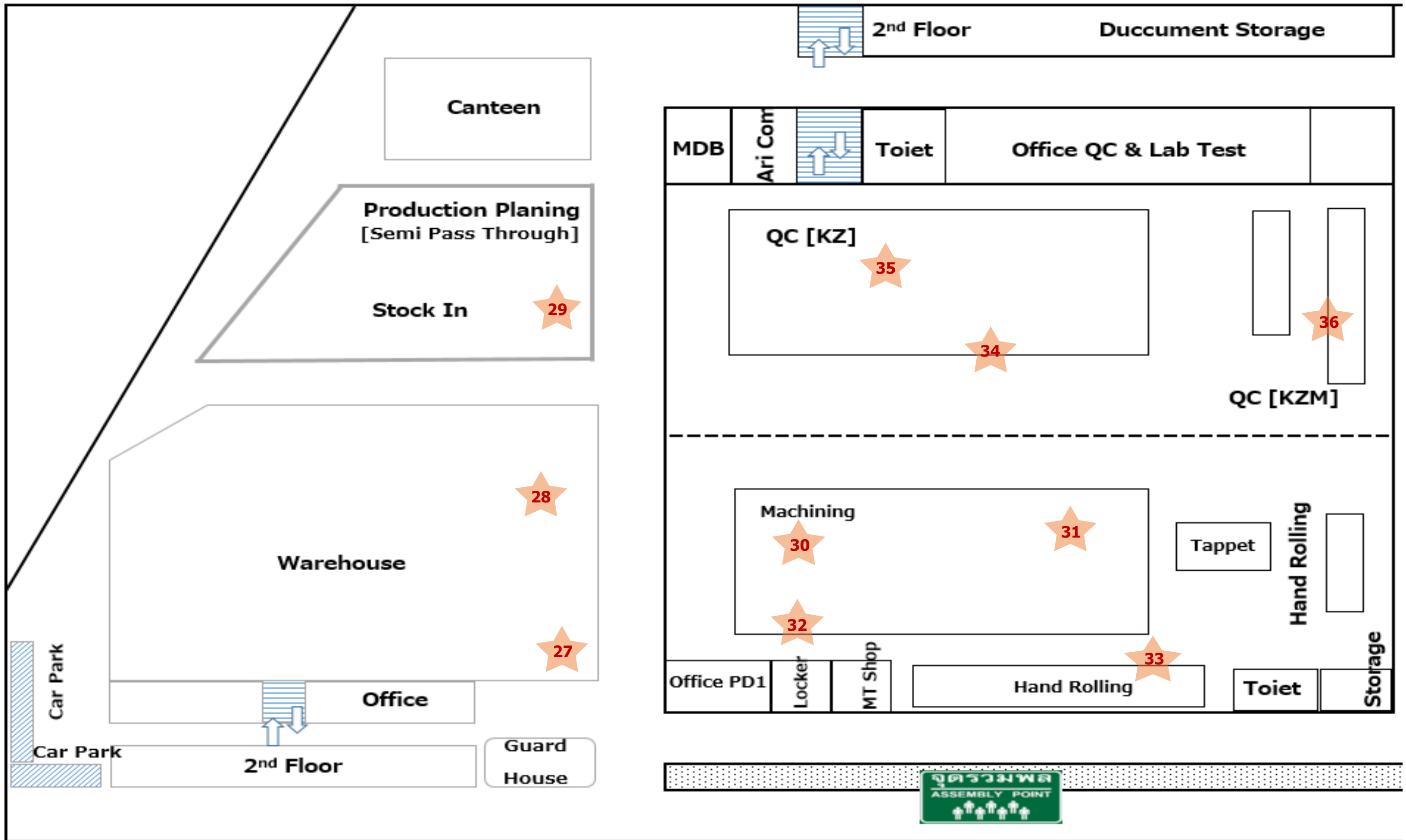
Area : Locker Room

Lay Out

จุดตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ปฏิบัติงาน โรงงาน-1



จุดตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ปฏิบัติงาน โรงงาน-2



จุดตรวจวัดแรงสั่นสะเทือนเฉลี่ย โรงงาน-1

